

## OK Tubrodur 15CrMn O/G

OK Tubrodur 15.65 is a flux-cored wire for self- or CO<sub>2</sub> shielding, depositing a martensitic-austenitic, work-hardening deposit. OK Tubrodur 15.65 can be used for the rebuilding of mild, low-alloy and 13Mn steels. The weld metal combines excellent abrasion and impact resistance and is suitable for applications such as crusher jaws and hammers, railway point frogs, ripper teeth and wear plates.

<b>Classification métal fondu</b>	EN 14700 : T Fe9
<b>Approbations</b>	CE EN 13479 DB 82.039.10

Les approbations sont dépendant de l'usine de fabrication. Contactez ESAB pour plus d'informations

<b>Courant de soudage</b>	DC+
<b>Type d'alliage</b>	14% Mn 14%Cr steel weld metal

### Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V
0.3	13.5	0.5	1.75	16.0	0.8	0.65

### Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min	3.3-7.2 kg/h
1.6 mm	200-330 A	24-33 V	5.0-12.0 m/min	3.7-8.0 kg/h