

# Een keuze uit het programma lassen

HET MEEST COMPLETE GAMMA , VAN BEKLEDE ELECTRODEN TOT AUTOMATISCHE LAS- EN SNIJ-INSTALLATIES



# Het lassen met beklede elektroden. Selectie van de machines.



Caddy™Arc 151i A31

## Caddy™Arc 151i A31

Draagbare, compacte, robuuste, eenvoudige en krachtige inverters

Hot Start, Arc Force.

Last : staal, rvs, gietijzer

Voedingsbron: 230V, 16A

Kabelklemmen OKC 50 / IP23

Compatibel met generator

Gewicht = 8 kg

Ø1,6 tot 3,2 mm



Caddy™Arc 151i/201i A33

## Caddy™Arc 151i/201i A33

Het A33 bedieningspaneel heeft een digitale uitlezing, 2 geheugenplaatsen, instelbare Hot Start en Arc Force. Aansluiting voor afstandsbediening,

Live Tig™ start

Voedingsbron: 230 V, 16 A

Kabelklemmen OKC 50 / IP23

Compatibel met generator

Gewicht = 8 kg

Ø1,6 tot 3,2 mm (210i: 4,0 mm)



Caddy™Arc 251i A32 en A34

## Caddy™Arc 251i A32 en A34

Draagbare inverters met digitaal display, met de nieuwste innovaties Arc Plus II, Live Tig™, Hot Start, Arc Force, aansluiting voor afstandsbediening

Voedingsbron: 400 V, 16 A

Kabelklemmen OKC 50 / IP23

Compatibel met generator

Gewicht = 10,5 kg, Ø1,6 tot 5,0 mm



Origo™Arc 410c/650c/810c

## Origo™Arc 410c/650c/810c

Choppermachines voor zwaar laswerk: elektrode, booggutsen, TIG lassen. Hot Start, Arc Force, Anti Stick

Verkrijgbaar in 2 versies: A11 en A12.

A12 heeft een digitaal display A/V, functie draadloze afstandsbediening



KHM 190 HS/YS

## KHM 190 HS/YS

Lasgenerator met benzine- (Honda) of dieselmotor (Yanmar).

Capaciteit : elektrodediameter 4 mm

Secundaire spanningen 48V, 230V en

400V zijn standaard. Startmotor en accu zijn standaard voorzien op de dieserversie. Trolley als optie verkrijgbaar.

Gewicht : 115 resp. 145kg



KHM 351 YS

## KHM 351 YS

Lasgenerator met dieselmotor (Yanmar).Capaciteit : beklede elektroden tot 6mm.Traploos regelbaar tussen 20A en 350A.

Arc Force is regelbaar voor het optimaal lassen van basische en cellulose elektroden

Secundair vermogen : 7kVA bij 230V en 12kVA bij 400V driefasig.

1 uitgang 400V driefasig en 3 uitgangen enkel-fasig 230V.

# Tig lassen.

## Selectie van de machines.



Caddy™ Tig 1500i/2200i TA33

### Caddy™Tig 1500i/2200i TA33

Draagbare, compacte, robuuste, eenvoudige en krachtige inverter met digitale display.

Automatische instelling afhankelijk van de plaatdikte .

TIG start HF of Liftarc™

Voedingsbron: 230V, 16 A

Kabelklemmen OKC 50 / IP23

Compatibel met generator, Gewicht = 9,2 kg



Caddy™ Tig 1500i/2200i TA34

### Caddy™Tig 1500i/2200i TA34

Het A34 bedieningspaneel biedt geavanceerde functies voor pulslassen en micropulslassen met digitale display. 2 geheugenplaatsen, instellen van slopes, functie afstandsbediening.

TIG start HF of Liftarc™

Voedingsbron: 230V, 16 A

Kabelklemmen OKC 50 / IP23

Compatibel met generator

Gewicht = 9,2 kg



Caddy™ Tig 2200i AC/DC TA33 en TA34

### Caddy™ Tig 2200i AC/DC TA33 et TA34

Draagbare, compacte, robuuste, eenvoudige en complete TIG inverters. Voor het TIG lassen van staal, rvs en aluminium. Digitaal display. Met TA33 bedieningspaneel: weergave van de te lassen plaatdikte. TA34: frequentiebalans, pulstijd en de voorverhitting van de wolfram elektrode. Verkrijgbaar met waterkoeling voor de toorts.

Voeding : 230V enkelfasig 16 Amp.

Automatische instellingen.

Verkrijgbaar met waterkoeling voor de toorts.

Beschermingsklasse IP23

Gewicht = 15 kg.

Wagen en flessenhouder in optie.



Origo™ Tig 3001i TA23 en TA24

### Origo™ Tig 3001i TA23 en TA24

Universeel inzetbaar voor het TIG-lassen van staal, RVS en koper en het lassen met beklede elektroden van staal en RVS. Inschakelduur: 300A bij 35%. Eenvoudig in gebruik.

Regelbare functies: TIG of MMA, manier van ontsteken van de boog, 2/4-takt, regeling op het bedieningspaneel of via een afstandsbediening, slope- up, stroom, slope-down, gas-nastroom, digitale volt- en ampèremeter. Gewicht = 19 kg.



Origo™Tig 3000i AC/DC TA24

### Origo™Tig 3000i AC/DC TA24

Universeel inzetbaar lastoestel voor het TIG-lassen van staal, RVS, koper en aluminium en het lassen met beklede elektroden van staal en RVS. Inschakelduur 300A bij 35%. Eenvoudig in gebruik.

Regelbare functies : proces, stroomsoort DC, DC puls, AC, type boogontsteking, 2/4 takt, bedieningspaneel of afstandsbediening, gas voor - en nastroom, frequentie, regelbare ontsteking van de wolfram-electode. Digitale volt- en ampèremeter.

Beschikbare opties voor het TIG gamma : wagen en ontspanner

# MIG/MAG lassen.

## Selectie van de machines.



Origo™ Mig C141 / C151

Origo™ Mag C171 / C201 / C251

Origo™ Mig C141 / C151

Origo™ Mag C171 / C201 / C251

Een reeks eenvoudige en economische compacte MIG/MAG lasstroombronnen.

Origo™ Mig C141 / C151 werken met draadspoulen van 5kg zonder gasbescherming.

De andere toestellen werken met de industriële draadspoulen van 18kg.

Worden compleet geleverd met toorts en kabels.

| Technische gegevens     | C141     | C151     | C171*    | C201*    | C251     |
|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Primaire voeding        | 1x 230 V | 1x230 V  | 1x230 V  | 1x230 V  | 3x400 V  |
| Inschakelduur bij 20%   | 100 Amp. | 150 Amp. | 170 Amp. | 200 Amp. | 250 Amp. |
| Aantal spanningsstappen | 4        | 7        | 8        | 12       | 12       |
| Gewicht in kg           | 25       | 38       | 59       | 68       | 94       |

\* Eveneens in drie fasen beschikbaar



Origo™ MIG C240

Origo™ Mig C240 / 240s / C280 / C340 / C420 / C420W

Een volledig gamma van compacte MIG/MAG stroombronnen.

De 240Ampère versie bestaat ook in een synergische uitvoering,

De 420Ampère is eveneens beschikbaar met waterkoeling.

Origo™ Mig C240 en C280 zijn bestemd voor het lassen van dunne plaat.

Origo™ Mig C340 en C420 zijn bestemd voor de wat zwaardere laswerkzaamheden.

| Technische gegevens     | C240      | C280      | C340      | C420      |
|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Primaire voeding        | 3 X 400 V | 3 X 400 V | 3 X 400 V | 3 X 400 V |
| Inschakelduur bij 60%   | 170 Amp.  | 190 Amp.  | 250 Amp.  | 400 Amp.  |
| Aantal spanningsstappen | 21        | 10        | 40        | 35        |
| Gewicht in kg           | 94        | 91        | 114       | 209       |



Origo™ Mig 320

Origo™ Mig 320/410/510

ESAB Mig 320, 410 en 510 voor gebruik in zware industriële toepassingen.

Het zijn krachtige, betrouwbare en flexibele

lastoestellen.

Uitstekende laseigenschappen. Voor gebruik met een losse draadaanvoereenheid.

| Technische gegevens     | 320       | 410       | 510       |
|-------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Primaire voeding        | 3 X 400 V | 3 X 400 V | 3 X 400 V |
| Inschakelduur bij 60%   | 250 Amp   | 365 Amp.  | 500 Amp.  |
| Aantal spanningsstappen | 40        | 40        | 40        |
| gewicht in kg           | 111       | 114       | 214       |

# MIG/MAG lassen.

## Selectie van de machines.



Origo™ Mig

### Origo™ Mig 402c/502c/652c analoog of Mig 4002c/5002c/6502c digitaal

Bedrijfszekere, robuuste machines voor zwaar laswerk met MIG/MAG procédé, MMA lassen en booggutsen met koolstofelektrode. De choppertechnologie biedt opmerkelijke

lasprestaties en besturing in real-time van de vlamboog.

De digitale modellen CAN-bus bieden toegang tot functies zoals opslag van parameters, synergische lijnen, Q-set™ enz.

| Technische gegevens              | Mig 402c/4002c             | Mig 502c/5002c             | Mig 652c/6502c             |
|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <b>Primaire voeding</b>          | 3 x 400 V of multispanning | 3 x 400 V of multispanning | 3 x 400 V of multispanning |
| <b>Inschakelduur bij 60%</b>     | 400 Amp                    | 500 Amp                    | 650 Amp                    |
| <b>Gewicht van de stroombron</b> | 150 kg                     | 190 kg                     | 225 kg                     |



Mig 3001i

**Aristo™ Mig:** ideaal voor bijzonder hoogwaardige lasprestaties. De ideale partners voor productie- en voorproductiewerk met staal, rvs en aluminiumlegeringen. De Aristo™ Mig machines zijn polyvalent; Q-set™ MIG/MAG, puls Mig, MMA. Dankzij de IGBT technologie (Insulated Gate Bipolar Transistor) met dubbele inverter is deze apparatuur bijzonder bedrijfszeker met uitstekende laskenmerken. Het ont-

steken en doven van de boog zijn geoptimaliseerd. De communicatie verloopt in netwerk dankzij de CAN-bus technologie. De stroomgeneratoren zijn compact en robuust met een kast van geëxtrudeerde aluminiumprofielen: Alutech™. Eenvoudige en gemakkelijk toegankelijke communicatie-interface met de bedieningspanelen MA6 en U8. Verkrijgbaar in compacte uitvoering (Mig C3000i).

| Technische gegevens              | Mig 3001i | Mig C3000i | Mig 4001i | Mig 5000i |
|----------------------------------|-----------|------------|-----------|-----------|
| <b>Primaire stroomtoevoer</b>    | 3 x 400 V | 3 x 400 V  | 3 x 400 V | 3 x 400 V |
| <b>Belastingsfactor bij 60%</b>  | 240 Amp   | 240 Amp    | 320 Amp   | 500 Amp   |
| <b>Gewicht van de stroombron</b> | 26 kg     | 38 kg      | 57 kg     | 66 kg     |



Aristo™ U8

**Aristo™ U8:** een unieke oplossing voor ongevenaard lasresultaat.

Met de Aristo™ U8 is het eenvoudig om snel de beste lasparameters te bepalen, dankzij de voorinstellingen, voor de meeste draad/gas combinaties.

210 synergische lijnen zijn beschikbaar voor alle nuances. Deze voorprogrammering is een waardevolle hulp waarmee u tijd kunt besparen en snel de juiste instellingen kunt bepalen. Met een opslagcapaciteit van 255 lasparameters

biedt de machine eenvoudige functies voor de opslag, het oproepen en de transfer van parameters naar een andere machine. De machine heeft toetsen voor directe toegang tot de instelling van aanvoersnelheid en spanning, evenals functies voor hot start, kratervulling, 2/4 takt. Dankzij functies voor het optimaliseren van instellingen worden laskenmerken van hoog kwaliteitsniveau bereikt. Het Superpuls™ proces wordt standaard op dit model geleverd.

# De toortsen.



De TIG toorts THX™

De TIG toortsen TXH™

## De TIG toorts THX™

ligt goed in de hand en laat toe de lasboog optimaal te beheersen. De toortsen zijn zo ontworpen dat ze een maximum aan bedieningsgemak en duurzaamheid geven, hetgeen het uiteindelijke lasresultaat en een mindere fysieke belasting van de lasser ten goede komt.

De toorts is ontwikkeld voor een lange levensduur en uitstekend geschikt om gebruikt te worden in combinatie met de TIG apparatuur van ESAB.

## De Mig/Mag toortsen type PSF™

Het gamma PSF™ toortsen gaat van 250 tot 500 Ampères, beschikbaar in lengtes van 3 en 4,5 meter. Lucht- of watergekoeld. Met of zonder lasrookafzuiging. Op de 400 en 500 modellen is afstandsbediening mogelijk.

Het ergonomische handvat en de gebogen vorm ervan, geven de lasser een betere werkhouding. Het gewricht tussen het handvat en de

Dankzij een ervaring van meer dan een eeuw in de lastechniek en de combinatie van technologie en knowhow bieden de THX toortsen uitstekende prestaties op het gebied van TIG lassen. Wanneer robuuste uitvoering en technische perfectie een vereiste zijn, dan is de THX toorts de juiste keuze. Er is een ruime keuze aan toortsen beschikbaar, gaande van 120 A tot 400 A, met een lengte van 4 of 8 m. Met schakelaar gaskraantje, afstandsbediening, flexibele kop, watergekoeld of luchtgekoeld.

lasslang vergemakkelijken het werken voor de lasser. De ergonomische toorts geeft comfort aan de lasser en komt ten goede aan de rentabiliteit

Voordelig dankzij een langere levensduur van de MIG toorts en de slijtstukken.

Het gamma toortsen PSF™2100 is het meest economische. Op grote schaal uitgevoerde testen bij klanten, hebben aangetoond dat onze MIG toortsen PSF™ de productie rendabeler maken en de gebruikskosten en onderhoudskosten gevoelig verminderen.

Voordelen van het PSF™ gamma:

- Ergonomisch
- Robuust
- Flexibel
- Europese aansluiting
- Lange levensduur van de slijtstukken
- Referenties van klanten over de gehele wereld
- Excellente draadgeleider



# Automatisering met ESAB.

## Het TIG orbitaal lassen

Ons gamma bestaat uit stroombronnen, open en gesloten orbitaal tangen, met een programmeer eenheid om de beste kwaliteit en productiviteit te verkrijgen.



### Aristo™ Mech Tig C2002i

De Aristo™ Mech Tig C2002i is een kleine, compacte en complete stroombron voor een hoge productiviteit en zeer hoog kwaliteitsniveau.

De machine is voorzien van een printer en een USB-poort en beschikt ook over een waterkoeling, ten behoeve van optimaal gebruikscomfort. Twee bewegingen worden ondersteund: rotatie en draadaanvoer. Bruikbaar met alle koppen :

PRB : open kop van 17 tot 170 mm

PRC : open kop van 17 tot 170 mm

PRH : gesloten kop van 3 tot 76 mm

PRD : kop op rail van 100 tot 1025 mm,

POC : buizen op platen- diameter : 12 tot 60 mm

Uit te rusten met afrookkast MEI 10, of MEI 21, of met de A25 uitgerust met een machinale toorts van 250 of 400 ampères.

Primaire voeding : 230 V

Gewicht : 30 kg



### Miggytrac 2000

Is een wagen op 4 wielen aangedreven, voor het horizontaal MIG lassen van profielen en platen. De wagen wordt aangedreven door een electro motor en is voorzien om aangesloten te worden op de afstandsbediening van de afrookkast.

De lassnelheid is regelbaar tussen 0,15 en 2,5 m/min. Intermitterend lassen is mogelijk.



### Railtrac 1000

Railtracs zijn draagbare apparaten voor het mechaniseren van MIG/MAG laswerk en snijwerk bij werkzaamheden die precisie en productiviteit eise



### Gerobotiseerd MIG/MAG lassen

Complete produktlijn voor lasapparatuur. De stroombron Aristo™ Mig is geschikt voor MIG/MAG lassen met massieve of gevulde lasdraad. Overdracht van constante, pulse-rende of super pulserende stroom en Mig-brazing. De stroombron Aristo™ Mig zorgt voor grote precisie en herhaalbaarheid van de lasstroom. De lasser controleert alle parameters en de machine is bijzonder reactief voor een constante kwaliteit van de lasrups.



### Booglassen met bedekt smeltbad

ESAB biedt complete oplossingen voor alle geautomatiseerde toepassingen. Wagens, laskolommen, manipulators en rolstellingen zijn verkrijgbaar.

# Het plasma snijden en brandsnijden. Selectie van de machines.



## Origo™Cut 36i met de toorts PT31XL

Draagbaar toestel, robuust en eenvoudig in gebruik. Onmisbaar in een werkplaats of op locatie

Voeding : 230V enkelfasig 16A.

Compatibel met generator

Gewicht slechts 9 kg. Contactsnijden : Max. capaciteit 10mm in laag-gelegeerd staal.

| Gamma        | Toorts type | Max. snijcapaciteit ijzer |
|--------------|-------------|---------------------------|
| Origo™Cut36i | PT 31 XL    | 10mm                      |

## Powercut 650 / toorts PT31 XPLC

Laat contactsnijden toe.

Zeer ergonomische toorts, licht en klein van afmeting.

Ideaal toestel voor het snijden van diktes van 1 tot 15 mm

Voeding : 400V of versie 230V

Compatibel met generator

Wielen met generator

Wielen en kabelhaspel in optie.



## Powercut 875 Powercut 1500 / met toorts PT32 EH

Super ergonomische toorts met 2 schakelaars voor nog meer comfort. Weinig slijstukken.

Voeding : 400V of versie 230V

Compatibel met generator

Wielen en kabelhaspel in optie voor de Powercut 875.

Standaard voor de Powercut 1500

| Gamma         | Toorts type | Max. snijcapaciteit ijzer |
|---------------|-------------|---------------------------|
| PowerCut 650  | PT31XLPC    | 16 mm                     |
| PowerCut 875  | PT32 EH     | 25 mm                     |
| PowerCut 1500 | PT 32 EH    | 40 mm                     |



## ESP 150

Dit toestel laat toe met verschillende gassen te werken om kwaliteitswerk af te leveren. Koelgroep ingebouwd.

Mogelijk om twee machines in parallel te zetten met een externe koelgroep : Ace pack of Deuce Pack .

Voeding : 400V of versie 230V

Manueel of geautomatiseerd in functie van de uitvoering.

| Gamma   | Toorts type | Max. snijcapaciteit ijzer |
|---------|-------------|---------------------------|
| ESP 150 | PT 26       | 50 mm                     |

## AUTOMATISCH SNIJDEN

FALCON kan worden uitgerust met twee autogene snijtoortsen voor het snijden van standaard koolstofstaal met een dikte tot 150mm. De ventielen zijn gemonteerd op de branderwagens die het automatisch doorsteken van het materiaal mogelijk maken. Magneetkleppen op de wagen maken het mogelijk om automatisch gat te steken. De snijhoogte wordt bepaald door een capaciteve ring, die de brander automatisch op de juiste hoogte houdt om een optimale snedekwaliteit te garanderen.



### Technische kenmerken snijbranden:

- Snijdikte met één toorts: 150 mm, • Snijdikte met twee toortsen 100 mm
- Snijnsnelheid 50-6.000mm/min
- Positie snelheid 9 000 mm/min
- Aantal branderwagens 2, • Snijgassen Acetyleen/propaan/aardgas
- Snijgebied 2000 mm x 6000 mm • Lengte rails 8000 mm
- Maximum doorsteken met één toorts 100 mm snijden

### Technische kenmerken plasma snijden:

Maximum aangewezen dikte van het doorsteken bij een plaat:

- Zwart staal: 25mm
- Inox: 20mm, • Aluminium: 20mm
- Type van gas: lucht, zurstof, stikstof, Ar-H35
- Snijgebied 2000 mm x 6000 mm
- Snijtafel met filtereenheid en programmatie in optie.

# Selectie van lastoebehoren.



Weldeasy 9-13

## Weldeasy 9-13

De Weldeasy 9-13 is een automatische lashelm die wordt gevoed door zonnecellen. De positieregelaar van DIN 9 en DIN 13 kunnen worden geregeld aan de buitenkant van de helm.

De helm is geschikt voor het lassen met MIG/MAG en MMA en voldoet aan de norm EN379.

De Weldeasy 9-13 kan worden gebruikt met een filtereenheid.

## ESAB New-Tech™

Er zijn 4 helmen in het New-Tech™ gamma:

- New-Tech™ 11 • New-Tech™ 9-13
- New-Tech™ 9-13 ADC
- New-Tech™ 6-13 ADC

Lichtgewicht, uitstekende bescherming van gezicht, nek en oren

NIEUW : ADC ( Angular Dependence Compensation) op de New-Tech™ 9-13 ADC en 6-13 ADC  
Hoewel de New-Tech™ de standaard afmetingen (90x110mm) van de beschermingsglazen gebruikt, is deze toch groter dan de meeste andere automatische lashelmen op de markt.



New-Tech™

## Eye-Tech™II

De Eye-Tech™ lashelmen zijn zeer ergonomisch. Comfort en veiligheid zijn hier synoniem voor het verbeteren van de kwaliteit en de produktiviteit. De Eye-Tech™ kan uitgerust worden met verschillende opties :

filtereenheid, kinbeschermer of gehoorbeschermers; alles volgens de CE norm. Electronische cassetten van zeer hoogstaande kwaliteit. Werken op zonne-energie. Er zijn dus geen batterijen nodig



Eye-Tech™II

## Air 160, Air 190, Air 200 AL – filtereenheid.

Toevoer van gefilterde lucht in de lashelm met een opbrengst van 160 of 190 l/min. Te gebruiken in combinatie met de Eye-Tech™, New-Tech™ of de Albatross lashelm. Betrouwbaar en gemakkelijk in gebruik, licht en ergonomisch. De cadmium batterijen kunnen opgeladen worden zonder dat ze aan de filtereenheid gekoppeld zijn.

De 190 geeft een zichtbaar en hoorbaar alarm als het luchtdebiet te laag is. De Air 200 voldoet aan de norm EN 12491:1998. De eenheid is uitgerust met een hoor- en zichtbaar alarm die aanduiden wanneer de filter belemmerd is en/of wanneer de batterij bijna leeg is.



Air 160, Air 190,  
Air 200 AL – filtereenheid

## ESAB ECO-TECH Antispatpray

De ESAB Eco-Tech is een antispatpray van hoge kwaliteit en veilig voor het milieu en de gezondheid. De Antispatpray is volledig onbrandbaar, niet-giftig, bevat geen schadelijke gassen

en is veilig voor de huid.

Voor het lassen spuit men een dun laagje op het werkstuk. De spray is volledig vrij van siliconen en is wateroplosbaar.



## ESAB pre-Weld Antispatpray

ESAB PreWeld is meer dan de gebruikelijke antispatpray. Dit produkt heeft een veel hogere concentratie actief produkt dan welke antispatpray ook. Het is gebaseerd op vegetarische olieën en is dus volledig veilig tijdens het gebruik. Het bevat geen siliconen.

De vernevelaar laat toe de spray te vernevelen over 360°. Het is een uniek produkt door zijn efficiëntie, beter dan welk produkt ook en is vooruitstrevend op ecologisch vlak. Bestaat ook in verpakkingen van 10 en 25 liter.



## ESAB Jig and tool protection ESAB SPATTER Shield

ESAB jig en Tool spray bescherming verlengt de levensduur van lasonderdelen en materiaal. De spray is sneldrogend en laat een hittebestendige laag achter (1300°C)

Deze pasta is reukloos en bevat geen oplosmiddelen, siliconen of schuurmiddelen.



# Verpakking van toevoegmaterialen.



## MARATHON PAC™

### Het principe

Het Marathon Pac™ is een verpakking van blanke of gevulde draad op haspels van 200 tot 475 kg. Speciaal geschikt voor lasrobots en andere automatische lasmachines.

In tegenstelling tot andere vergelijkbare verpakkingen is de draad in Marathon Pac™ gespoeld volgens een speciale techniek: de draad wikkelt recht af, zonder torsie of kromming.

### Verhoogde produktiviteit

Elk Marathon Pac™ komt overeen met minstens dertien spoelen van 15kg.

Dit verlaagt het aantal onderbrekingen voor het

vervangen van de lasspoel en onderhoudsbeurten met ongeveer 90%, terwijl het de belastingsfactor verbeterd. Door gebruik van het Marathon Pac™ is minder personeel nodig.

### Verbeterde laskwaliteit

Het Marathon Pac™ vermindert het aantal reparaties en problemen voortvloeiend uit lasfouten. Het is niet meer nodig zware spoelen te hanteren, de draad wikkelt eenvoudig af: het resultaat is betrouwbaarder, de start is sneller en er is minder slijtage dan bij andere haspels. Met het Marathon Pac™ wikkelt de draad recht af, zonder krom te trekken, voor het lassen van smalle lasnaden, het lassen van dikke platen en het lassen van kleine diktes.



## Vac Pac™

### Geen droogkoker nodig

De speciaal ontwikkelde verpakking voorkomt dat elektrodes vochtig worden. Dat betekent: onbeperkte opslag, droge elektrodes alsof ze net uit de fabriek komen, ze hoeven niet gedroogd te worden.

Kostenbesparing en eenvoudige controle

De Vac Pac™ van ESAB beperkt de kosten door het droogproces overbodig te maken. De vacuüm verpakking is lekvrij, zodat de elektro-

des gegarandeerd droog zijn.

De materiaalcontrole is dus eenvoudig en biedt de zekerheid voor optimale kwaliteit.

De datum van fabricage kan op de verpakking genoteerd worden.

### Kleine verpakkingen

De meeste basische en rvs elektrodes zijn verkrijgbaar in Vac Pac™. Afhankelijk van hun afmetingen worden de elektrodes geleverd in verpakkingen van 1 tot 2,5 kg, een hoeveelheid die overeenkomt met een uur werk.



## FLUX

De ESAB laspoeders worden normaal geleverd in zakken van 25 kg. Een PE binnenzak biedt extra bescherming tegen vocht. De elektrodes kunnen ook geleverd worden in metalen vaten van 25 kg. Deze verpakking is steviger en heeft een goed sluitend deksel, zodat het product beschermd is tegen de luchtvochtigheid.

De "Big Barrel" is een nieuwe verpakking voor laspoeders. Dit is een vat van ongeveer 250 kg

(afhankelijk van de densiteit van het produkt).

Deze verpakking met grotere inhoud is minder gemakkelijk te hanteren. De "Big Barrel" is recycleerbaar en beperkt de afvalproductie. Ten behoeve van de grootgebruikers kunnen de laspoeders nu ook geleverd worden in verpakkingen van 500 en 1000 kg, in zogenoemde "Big Bag". De Big Bag kan aan 4 lussen worden opgehesen met een vorkheftruck of een loopkraan zodat het vat rechtstreeks kan worden geleegd in.

# Selectie lastoevoegmaterialen.

| MMA                       | Type                        | Omschrijving   |
|---------------------------|-----------------------------|--|
| <b>OK 46.00</b>           | Rutiel - E 6013             | Electrode voor het lassen van ongelegeerde stalen. Uitstekende lasbaarheid in alle posities en vooral in buistoepassingen.   |
| <b>OK 48.00</b>           | Basis - E 7018              | Electrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal. Zeer goede mechanische eigenschappen, uitstekende lasbaarheid.   |
| <b>OK 53.16</b>           | Basis - E 7016              | Dubbelmantelelectrode die de lasbaarheid van een rutiele electrode combineert met de mechanische eigenschappen van een basische. Last met AC en DC.                          |
| <b>OK 63.30</b>           | Inox - ER 316 L             | RVS-electrode van het type 316 L. Perfect lasuitzicht en automatische slaklossing, uitstekende slaklossing.  |
| <b>OK 68.82</b>           | Inox - (E 312 - 17)         | Hooggelegeerde electrode voor het lassen van moeilijk lasbare staalsoorten en ongelijksoortige verbindingen, onderlaag voor oplassingen. Zeer hoge weerstand tegen scheuren. |
| <b>OK 83.50</b>           | Oplassen- > 50 HRC          | Electrode voor hardoplassen (55 - 58 HRC). Geschikt voor werkstukken onderhevig aan abrasie.   |
| <b>OK 92.58</b>           | Ni basis - Gietijzer        | Nikkelbasis electrode voor het lassen van gietijzer en ongelijksoortige verbindingen gietijzer – staal.  |
| TIG                       |                             |  |
| <b>OK Tigrod 12.60</b>    | W2Si                        | Lasstaaf voor het lassen van ongelegeerde en fijnkorrelstalen.   |
| <b>OK Tigrod 12.64</b>    | W4Si1                       | Lasstaaf voor het lassen van ongelegeerde- en fijnkorrelstalen. Dit product geeft uitstekende mechanische karakteristieken.  |
| <b>OK Tigrod 316L</b>     | ER 316 L                    | Lasstaaf voor het lassen van roestvaststaal 316 L. Zeer laag koolstofgehalte.  |
| <b>OK Tigrod 5356</b>     | ER 5356 - 5 % de Mg         | TIG lasstaaf voor het lassen van aluminium met 5% magnesium.   |
| MIG / MAG                 |                             |  |
| <b>OK Aristorod 12.50</b> | G 3 Si 1                    | Blanke massieve lasdraad met silicium en mangaan voor het lassen van ongelegeerd staal en fijnkorrelig CMn staal.  |
| <b>OK Autrod 316 L Si</b> | ER 316 L Si                 | Lasdraad met zeer weinig koolstof bestemd voor het lassen van roestvaststaal 316 L.  |
| <b>OK Autrod 13.91</b>    | Oplassen - > 600 HB         | Verkoperde massieve lasdraad voor het oplassen (50 - 60 HRC) Bestemd voor werkstukken onderhevig aan abrasie.  |
| <b>OK Autrod 5356</b>     | ER 5356 - 5 % de Mg         | Lasdraad aluminium met t 5% magnesium.   |
| FCW                       |                             |  |
| <b>OK Tubrod 14.13</b>    | Metaalpoederveulde draad    | Gevulde draad zonder slak voor het lassen van ongelegeerd - en fijnkorrelstalen.   |
| <b>PZ 6113</b>            | Rutielgevulde draad         | Gevulde draad voor alle posities met slak. Lassen van ongelegeerd- en fijnkorrelstalen.  |
| <b>OK Tubrodur 15.50</b>  | Gevulde draad voor oplassen | Gevulde draad zonder slak voor het oplassen van staal onderhevig aan abrasie en schokken (55-62 HRC)   |

# Wereldleider in las- en snijtechnologie.



**ESAB Marathon Pacs met 250 kg of 475 kg MIG/MAG lasdraad geven tot 95% reductie van stilstand voor het wisselen van draadspoelen.**

ESAB is al pionier en leider in de ontwikkeling van las – en snijtechnologie sinds 1904. Vandaag de dag combineren we onze leidende marktpositie met een wereldwijde kennis van toepassingen. Door het voortdurend ontwikkelen en verbeteren van onze producten en productieprocessen, zijn we in staat tegemoet te komen aan de technologische eisen van iedere sector en markt waarin we actief zijn. Het leveren van kwaliteitsproducten en bijbehorende service staat aan de

basis van alles wat we doen binnen onze wereldwijde productie – en verkooporganisaties. ESAB klanten hebben toegang tot een ongekende bron van lastechnische kennis en haar toepassingen, service en ondersteuning. We zijn altijd dichtbij met een lokale organisatie of met distributeurs, die een grote praktijkervaring op het gebied van het lassen en snijden van materialen meebrengen, maar ook toegang hebben tot de centrale kennis en faciliteiten.

ESAB Sales and Support Offices worldwide



\* Includes manufacturing facilities of ESAB North America. A wholly owned subsidiary of Anderson Group Inc.

**Global solutions for local customers - everywhere.**

Uw leverancier :

## ESAB AB

Nederland Tel : 0800 777 97 77  
België Tel : +32 (0)70 233 075  
E-mail : [info@esab.nl](mailto:info@esab.nl) / [info@esab.be](mailto:info@esab.be)  
[www.esab.nl](http://www.esab.nl) / [www.esab.be](http://www.esab.be)

